

WB200超声焊线机

WB200超声焊线机是为TO功率器件的封装而设计。WB200超声焊线机中的线性驱动系统、焊头、超声波发生器和送线系统以及扩展图形识别功能等核心部件均获得可靠验证，为客户带来行业领先的生产力。

设备性能

产能

HMA

- 稳健的Clamping解决方案更好的适用于TO封装
- HMA能更好地支撑管脚，包括Overhang的设计
- 夹具的设计与Orthodyne M360CHD机型类似

MTBA 提高—优化的图像识别能力

- 优化改进的硬件设备
 - 高分辨率数码相机
 - 优化的光学系统设计, 图像更加清晰
 - 同轴的环形光—提高图像识别系统对芯片倾斜的容忍度
- 增强的图像识别模式--- Feature Find模式
 - 稳健并易于编程
 - 减少识别不良而停机

设备精度

- 最新自主研发图像识别系统：简易识辨模式（10-15ms）
- 适用于多种型号铝线焊线 焊接力可控在20 ~ 1200 grams
- 焊线尺寸：5 mil ~ 20 mil (125~500μm)
- 焊接范围：X: 0 ~ 50 mm Y: 0 ~ 50mm
- 焊头可旋转超广角度：-180°~ 180° 焊接角度：-90° ~90°
- 线弧高度可达 40 mm的超高高度 弧度控制精确

操作简便

- 整体参数变更
 - 客户可把特定参数的更改推送到所有程序中

设备维护和可靠性

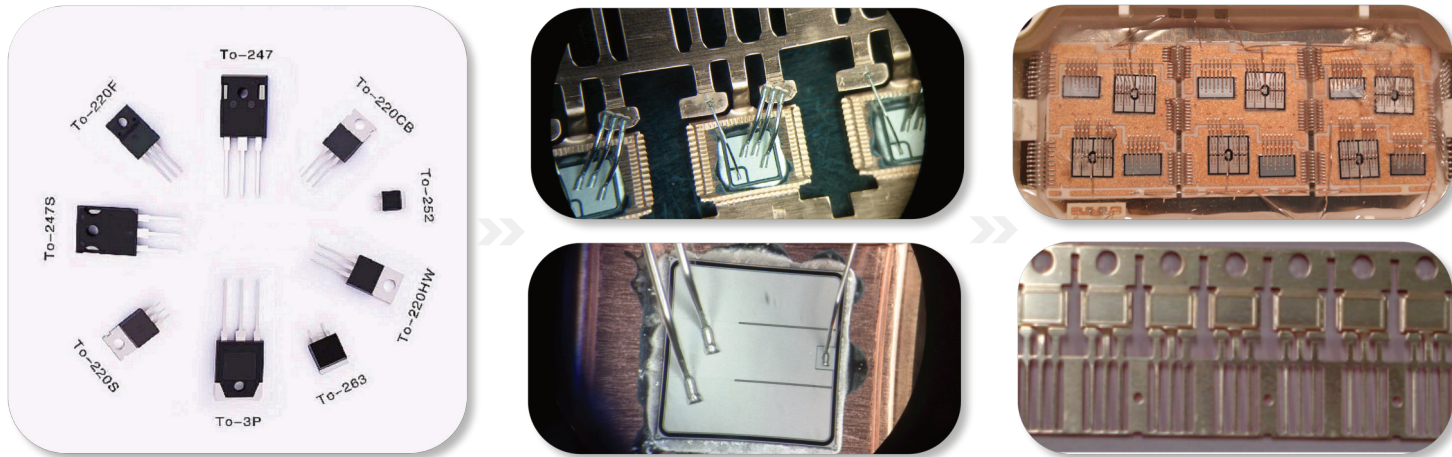
- 减少维护
 - 用更少的运动部件, X,Y,T马达直接驱动
- 模块化设计使设备维护和保养更加方便
- 通过验证的性能



高速度 / 高效率 / 高产能

- ◆ 全自动化设计 先进软件控制
- ◆ 高响应度 低维修率
- ◆ 配置高清数码相机
- ◆ 高精度 高像素 大视野
- ◆ 精度无偏差 UPH≥2.5K
- ◆ 采用进口超声
- ◆ 稳定wedge焊接技术

适用产品



规格参数

名称	WB200
功率要求	180-240 VAC, 50/60HZ 2KW
压缩空气	4-6Mpa 清洁干燥空气
尺寸	1645mmX1040mmX1760 mm
重量	500kg
键合面积 (X※Y)	50mmX50mm
C轴	-180°~ 180°
线范围 and 材料	5 mil ~ 20 mil (125~500μm) 铝线
视觉系统模式识别模式库	CCD光学摄像头, 系统操作简单, 快速精确识别
料盒尺寸 (长X宽X高)	460*115*191TO-220、TO-251、TO-220F料盒可调
引线框架尺寸 (长X宽X厚)	110 - 300mm (L) x 15 - 50mm(W) x 2mm max.
L/F定位精确性	±35μm

联系我们

深圳市泰达智能装备有限公司
 Shenzhen Taida Intelligent Equipment Co., Ltd

总部地址：深圳市宝安区新安街道庭威产业园2号楼3A



邮箱：dailianwei@towardauto.com

手机：+86-19925249331

传真：0755-86635436

